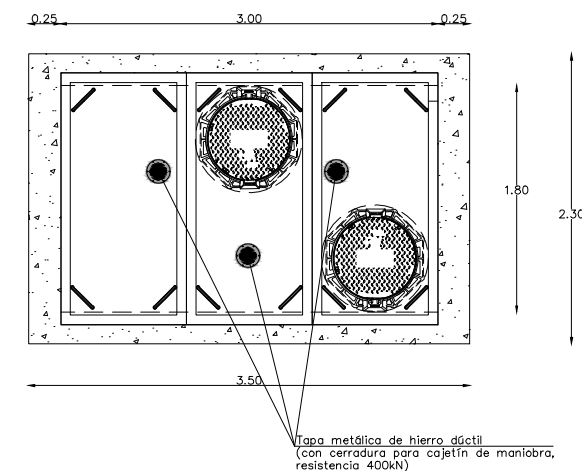
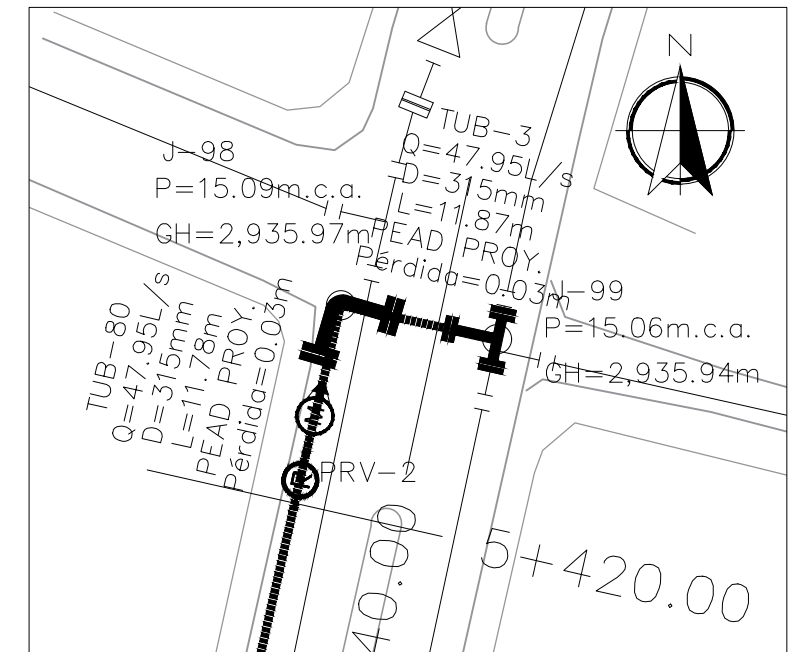
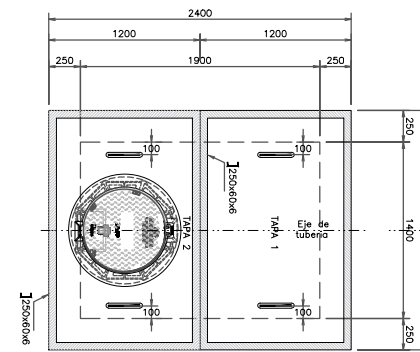
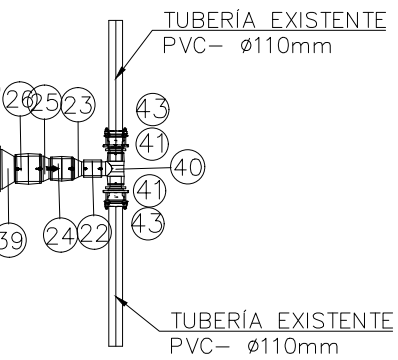


DETALLE EN PLANTA
ESCALA 1:60



ID	DESCRIPCIÓN TÉCNICA
4	ACOPLE DE TRANSICIÓN PEAD/ACERO, 32 mm x25 mm, PEAD/ACERO, EXTREMO 1 PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN Y EXTREMO 2 ROSCA MACHO, PN 10, PEAD PE 100, SDR 11, ACERO INOXIDABLE 1.4305
6	VÁLVULA DE AIRE, 25 mm (1"), PN 10, DOBLE ACCIÓN; HD EN-GJS-400-15 (GGG-40), RECUBRIMIENTO EPÓXICO SEGÚN EN 14901, EXTREMOS ROSCADOS, SELLADO NBR, OPERACIÓN AUTOMÁTICA, PRUEBAS SEGÚN EN12266-1
7	MANGUITO, 32 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
16	MANGUITO, 315 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
22	MANGUITO, 110 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
23	REDUCCIÓN CONCENTRICA, 160 mm x 110 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
24	MANGUITO, 160 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
25	REDUCCIÓN CONCENTRICA, 200 mm x 160 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
26	MANGUITO, 200 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
27	PORTABRIDA, 200 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN Y BRIDA PN 10
28	BRIDA LOCA, 200 mm, PN 10, POLIPROPILENO REFORZADO CON 30% DE FIBRA DE VIDRIO CON NÚCLEOS DE ANILLOS DE ACERO
29	CAUDALÍMETRO ELECTROMAGNÉTICO, DN 200, PN 10, ELECTRÓNICA COMPACTA, ALIMENTADO POR BATERIAS
30	REGISTRADOR Y TRANSMISOR DE DATOS TIPO CELLO 4B, PRESIÓN 0 A 20 BARES
31	SILLETA, 200 mm x 32 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
32	TEE RECTA, 32 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
33	VÁLVULA DE BOLA, DN25, PN10, EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA, ACERO INOXIDABLE 1.4308
34	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, 32 mm x 25 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
35	ACOPLE DE TRANSICIÓN PEAD/ACERO, 32 mm x15 mm, PEAD/ACERO, EXTREMO 1 PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN Y EXTREMO 2 ROSCA MACHO, PN 10, PEAD PE 100, SDR 11, ACERO INOXIDABLE 1.4305
36	VÁLVULA DE BOLA, DN15, PN10, EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA, ACERO INOXIDABLE 1.4308
37	EMPAQUE, DN 200, PARA BRIDAS PN 10 EN 1092, e=5 mm, EPDM, DUREZA DE 60 A 70 SHORE A NORMA NSF/ANSI 61.
38	PERNOS M20X125mm, ACERO INOXIDABLE ASTM A193 GRADO 88M CLASE 2, TUERCA HEXAGONAL DE SERVICIO PESADO ACERO INOXIDABLE ASTM A194 GRADO 8M, 2 ARANDELAS. PERNOS DIN EN ISO4017 C/1 TUERCA DIN EN ISO 4032, ARANDELA DIN EN ISO7089 PARA BRIDAS DN200, PN10, NORMA EN1092
39	REDUCCIÓN CONCENTRICA, 315 mm x 200 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN
41	PORTABRIDA, 110 mm, PEAD PE 100, SDR 11, PARA UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN Y BRIDA PN 10
42	BRIDA LOCA, 100 mm, PN 10, POLIPROPILENO REFORZADO CON 30% DE FIBRA DE VIDRIO CON NÚCLEOS DE ANILLOS DE ACERO
44	TUBO, DN100, SCH STD, ACERO AL CARBONO ASTM-A53 GR. B TIPO S, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, L = 1000 mm, DIMENSIONES CONFORME A NORMA ASME B36.10M
45	TEE RECTA, DN100, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, SCH STD, ACERO AL CARBONO ASTM-A105. DIMENSIONES CONFORME A NORMA ASME B16.11.
46	VÁLVULA DE COMPUERTA, DN100, PN10; EXTREMOS BRIDADOS TIPO B1 O B2 EN 1092-2; HD EN-JS-1030/GGG-40
47	FILTRO DE BAJA PÉRDIDA, DN100, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, PN 10, HIERRO DÚCTIL EN-GJL 250, CON TAMIZ SIMPLE Y TAPÓN DE DRENAJE
48	JUNTA DE DESMONTAJE, DN 200, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, PN 10, ACERO S235JR62, RÍGIDA.
49	VÁLVULA DE REGULACIÓN DE PRESIÓN, DN100, PN10; EXTREMOS BRIDADOS TIPO B1 O B2 EN 1092-2; HD EN-GJS-400-15, CIRCUITO DE CONTROL EN ACERO INOXIDABLE
50	CODO DE 90°, DN100, EXTREMOS BRIDADOS EN 1092, SCH STD, ACERO AL CARBONO ASTM-A105. DE RADIO LARGO. DIMENSIONES CONFORME A NORMA ASME B16.11.
51	THREADED TEE DN25 X DN100 PN10, ASTM A105, MSS-SP-97
52	TUBO, DN25 (1"), SCH 40, ASTM A53 GR. B TIPO S - SIN COSTURA, EXTREMOS ROSCADOS, L=100mm, ANSI/AWWA C210, ANSI/NSF 61
53	VÁLVULA DE BOLA, DN25, PN10, EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA, ACERO INOXIDABLE 1.4308
54	TEE REDUCTORA, 1" X 3/4", SIN COSTURA, EXTREMOS ROSCADOS, SCH 40, PN10, ASTM A234, ASME B16.9, ANSI/AWWA C210, ANSI/NSF 61
55	TUBO, DN20 (5/4"), SCH 40, ASTM A53 GR. B TIPO S - SIN COSTURA, EXTREMOS ROSCADOS, L=50mm, ANSI/AWWA C210, ANSI/NSF 61
56	VÁLVULA DE BOLA, DN20, PN10, EXTREMOS ROSCADOS HEMBRA, ACERO INOXIDABLE 1.4308

SIMBOLOGIA	
	RED DISEÑADA
	RED EXISTENTE
	NODO
	CODO 45°
	CODO 90°
	VPR
	VÁLVULA DE CORTE
	VÁLVULA DE AIRE
	VÁLVULA DE DESAGUE
	CAUDALÍMETRO
	TEE RECTA

EPMAPAT
EMPRESA PÚBLICA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE
Y ALCANTARILLADO DE TULCÁN
Administración 2023 - 2027

ACUEDUCTO PRINCIPAL DE LA PTAP PARA INTERCONEXION EN LAS REDES DE AA.PP.

UBICACION: TULCÁN - CARCHI - ECUADOR

CONTIENE:	APROBO:
DETALLE DE INTERCONEXIÓN	ING. NORTON BURBANO

REVISO:	DISEÑO:	DIBUJO:
ING. FENANDO TOBAR	ING. LUIS MEJÍA	EGRESADO VICTOR FLORES
FECHA:	ESCALA:	LAMINA:
18 AGOSTO 2023	INDICADAS	18 DE 19